



pellenc s.a.

MACHINES À VENDANGER / ÉQUIPEMENTS POUR LA VITICULTURE
SÉCATEURS ÉLECTRONIQUES / OUTILS ÉLECTRO-PORTATIFS
MACHINES DE RÉCOLTE POUR L'ARBORICULTURE
AUTOMATISMES / VISIONIQUE



Excelion 1200



DOCUMENT ATELIER

Récoltez le fruit de nos innovations !

Route de Cavaillon BP 47 - 84122 PERTUIS CEDEX (FRANCE)
Tél : (33) 04 90 09 47 00 - Fax : (33) 04 90 09 64 09
e-mail : pellenc.sa@pellenc.com www.pellenc.com

2016

Édition 01/2016
Réf.: DOCUMENT_ATELIER_
EXCELION1200_A_2016_FRE



Sommaire

NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR -

5

DESCRIPTIF ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	6
VÉRIFICATIONS VISUELLES AVANT UTILISATION EXCELION	8
OUTILLAGE NÉCESSAIRE	9
ORGANISATION POSTE DE TRAVAIL	10
PROCÉDURES D'ENTRETIEN EXCELION	11
1- VÉRIFICATION SÉCURITÉ GÂCHETTE DE COMMANDE	12
2- TEST SÉLECTEUR DE VITESSE	12
3- VÉRIFICATION SÉCURITÉ POIGNÉE AVANT	12
4- VÉRIFICATION PERCHE TÉLESCOPIQUE	13
5 - REMPLACEMENT TÊTE DE COUPE KIT B 79031	13
6 - VÉRIFICATION CARTER DE SÉCURITÉ	16
7- NETTOYAGE DE L'OUTIL	17
8- TEST DE CONSOMMATION	17

NIVEAU 3 RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

19

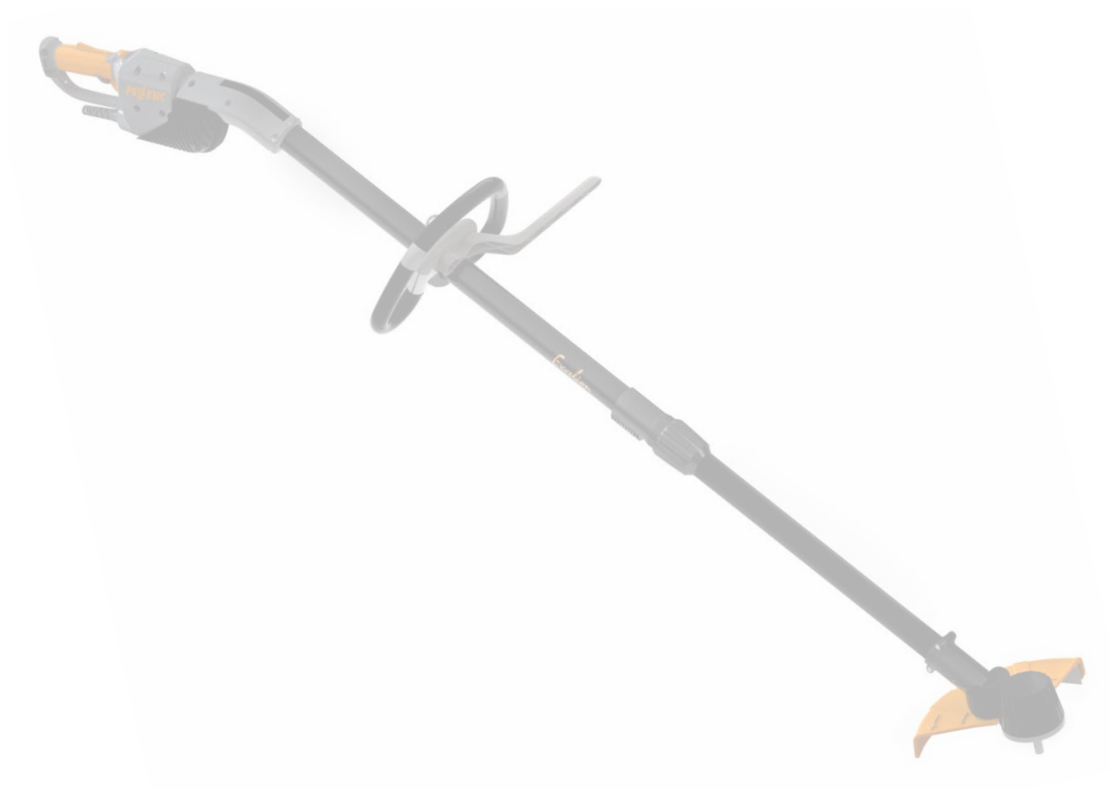
OUTILLAGE NÉCESSAIRE	20
DÉMONTAGE ET REMONTAGE COMPLET DE L' EXCELION	21
MONTAGE PERCHE TÉLESCOPIQUE	45
COUPLES DE SERRAGES SPÉCIFIQUES EXCELION	48
RECHERCHE DE PANNES	52

Page laissée blanche intentionnellement



► NIVEAU 2

- SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR -



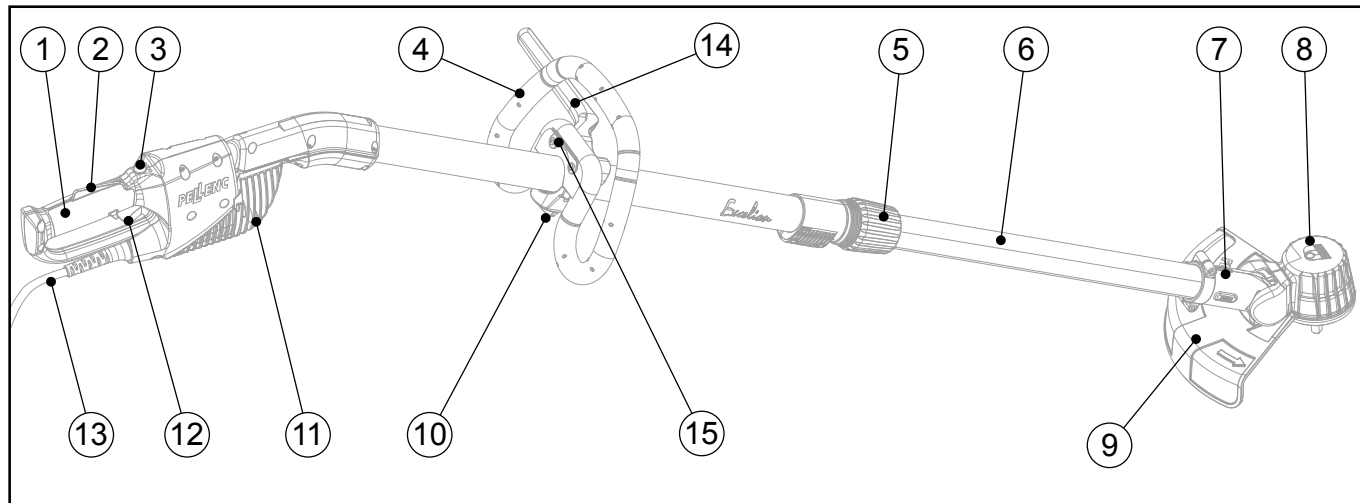
NIVEAU 1 - UTILISATEUR

DESCRIPTIF ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La débroussailleuse coupe-herbe Excelion 1200 peut être utilisée selon 2 modes d'utilisation :

- le mode Coupe Herbe à fil,
- le mode Débroussailleuse à lames aciers nécessitant des pièces de sécurité complémentaires.

Mode Coupe Herbe



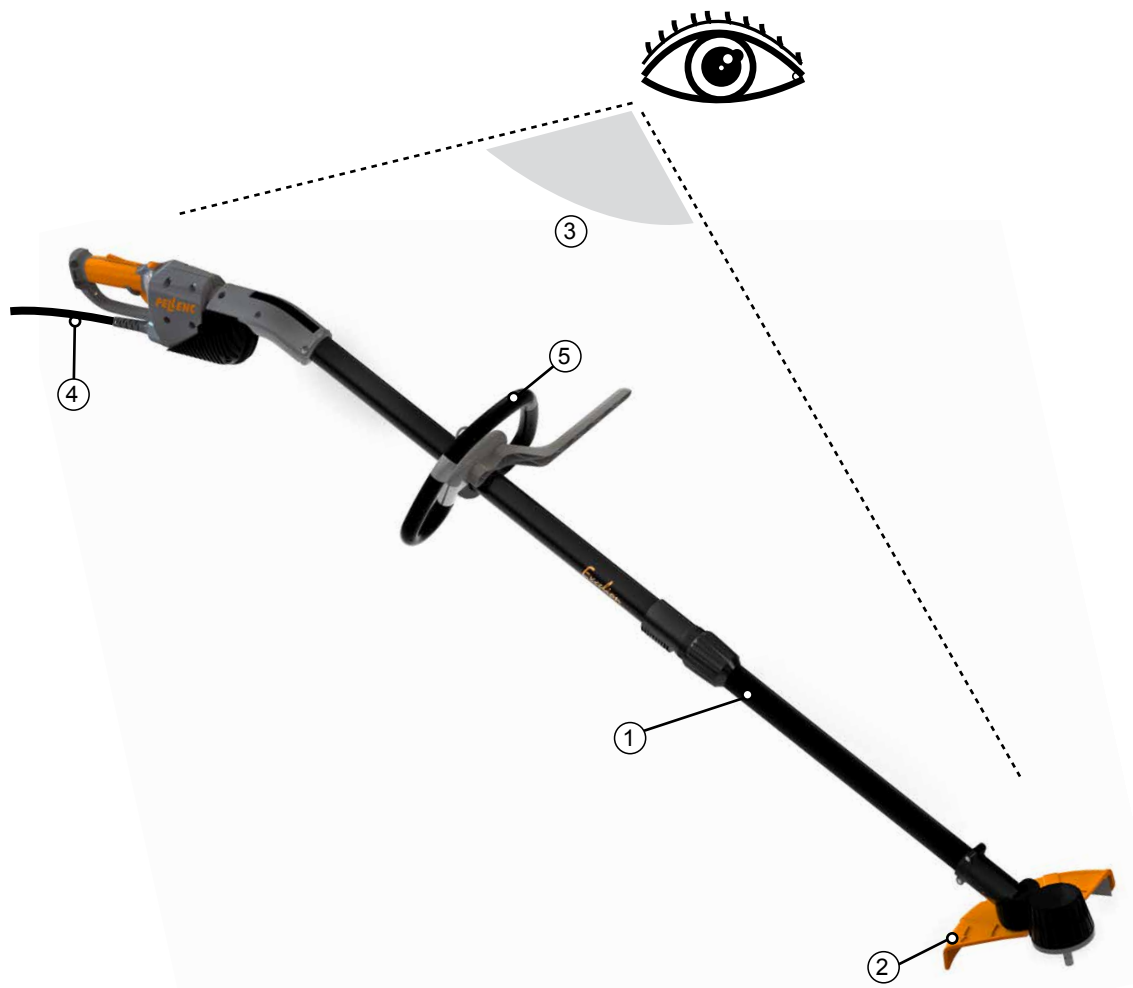
NIVEAU 1 - UTILISATEUR

DESCRIPTIF ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- 1– Poignée** : Permet le guidage de la débroussailleuse coupe-herbe Excelion 1200
- 2– Gâchette de sécurité** : Empêche d'actionner la gâchette de commande par inadvertance, il faut actionner la gâchette de sécurité pour pouvoir actionner la gâchette de commande.
- 3– Bouton sélection de vitesse de rotation. de l'outil de coupe et panneau lumineux** : Permet de sélectionner la vitesse de coupe, celle-ci est indiquée sur le panneau lumineux.
- 4– Poignée avant** : Permet de guider la machine, la position de la poignée sur le tube télescopique est réglable.
- 5– Molette serrage tube télescopique** : Permet de régler la longueur du tube télescopique.
- 6– Tube télescopique**
- 7– Support tube télescopique** : S'articule avec le carter moteur, permet le réglage de l'inclinaison de la tête de coupe.
- 8– Carter moteur** : Protège le moteur électrique et permet d'évacuer la chaleur. S'articule avec le support tube télescopique et permet le réglage de l'inclinaison de la tête de coupe.
- 9– Carter de sécurité** : Permet d'éviter les projections d'objets solides (pierres, morceaux de métal) sur l'opérateur. Un couteau fixé sur le carter de sécurité permet d'assurer la longueur correcte des fils de coupe.
- 10– Molette de réglage poignée avant** : Permet le réglage de la position de la poignée avant sur le tube télescopique.
- 11– Carte électronique de commande moteur et son radiateur** : Protège la carte électronique de commande et permet d'évacuer la chaleur.
- 12– Gâchette de commande** : Permet d'actionner la rotation de l'outil de coupe selon une vitesse progressivement réglable.
- 13– Cordon électrique** : Permet de brancher la machine sur la batterie outils Pellenc.
- 14– Dispositif d'éloignement** : Pièce de sécurité obligatoire en mode Débroussailleuse. Réduit les risques de coupures au niveau des jambes et pieds de l'opérateur en gardant la distance de sécurité entre l'outil de coupe et l'opérateur. Pièce interchangeable pour un droitier ou un gaucher.
- 15– Oeillet de portage** : Pièce de sécurité obligatoire en mode Débroussailleuse. Permet d'attacher la machine au gilet de sécurité de l'opérateur via un harnais.

NIVEAU 1 - UTILISATEUR

VÉRIFICATIONS VISUELLES AVANT UTILISATION EXCELION



Vérifier les éléments suivants :

- ① - Etat de la perche télescopique
- ② - Etat du carter de sécurité
- ③ - Etat général de l'outil
- ④ - Poignée sécurité avant correctement fixée
- ⑤ - Etat du cordon d'alimentation

NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

TOURNEVIS
TORX 25



TOURNEVIS
PZ2



CLÉ 6 PANS 2.5

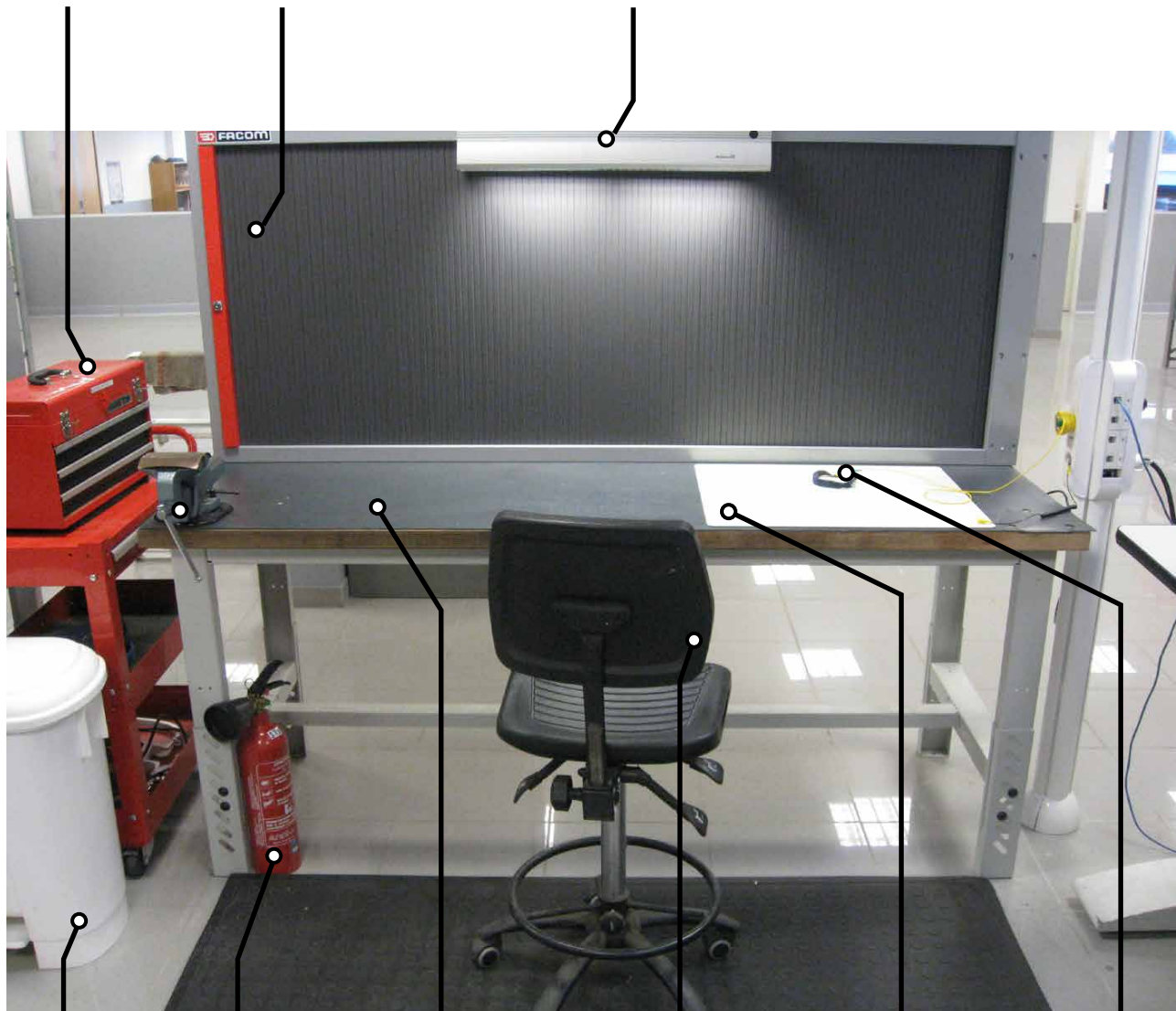


PINCE À CIRCLIPS



ORGANISATION POSTE DE TRAVAIL

TURBO-NÉON



BRACELET
ANTI-STATIQUE
(RACCORDÉ A LA
TERRE SECTEUR)



1-11 sur 11 résultats	12 articles par page	Trier par Tri alphabétique
Article	Disponibilité	
 KIT SERVICE ESD HT03087 Référence produit : 189479  Tapis ESD	EN STOCK	
 SET SERVICE ESD Référence produit : 189408	EN STOCK	

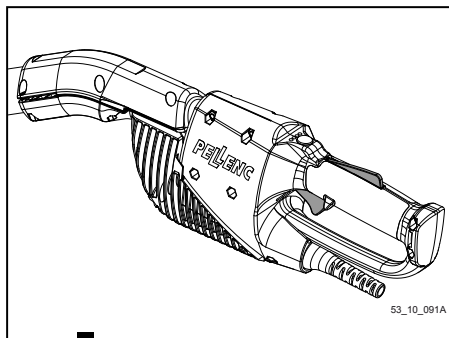
NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

PROCÉDURES D'ENTRETIEN EXCELION

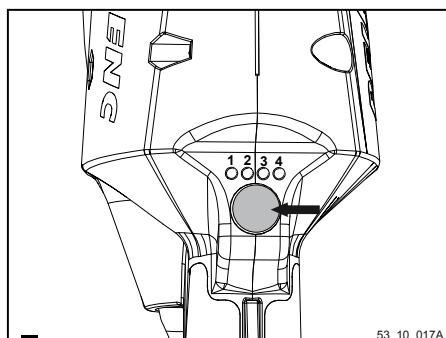


Les outils ne doivent pas sortir de vos ateliers avec un organe de sécurité non fonctionnel

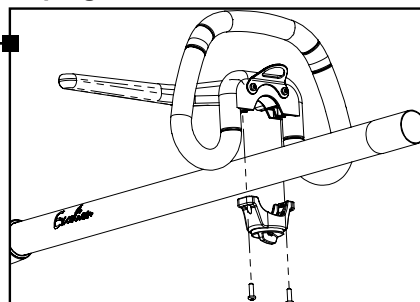
■ 1- Vérification sécurité gâchette de commande.



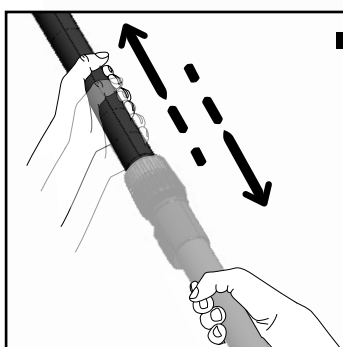
■ 2- Test sélecteur de vitesse



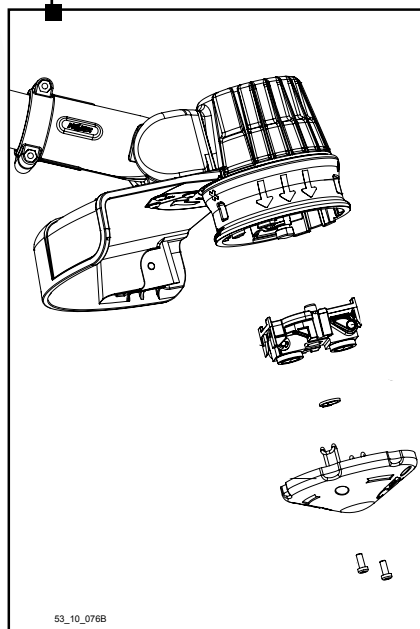
■ 3- Vérification sécurité poignée avant



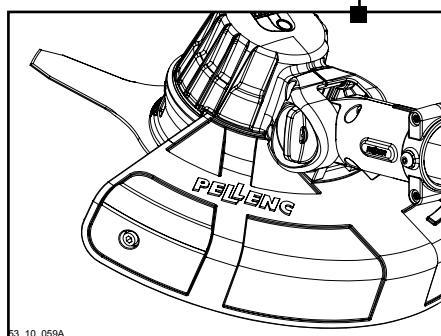
■ 4- Vérification perche télescopique



■ 5- Remplacement tête de coupe Kit B 79031



■ 6- Vérification carter de sécurité

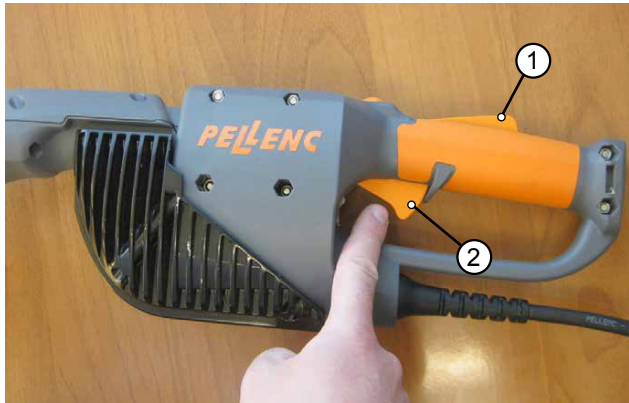


■ 7- Nettoyage outil

■ 8 -Test consommation

NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

1- VERIFICATION SECURITE GÂCHETTE DE COMMANDE



- ① Gâchette de sécurité
- ② Gâchette de commande

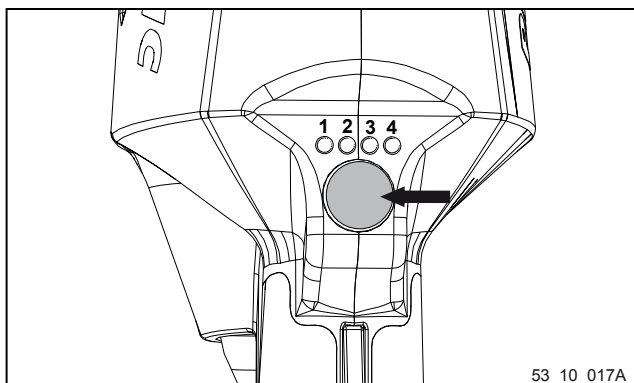
La gâchette de commande ne s'enfonce pas si il n'y a aucune pression sur la gâchette de sécurité.

Pour faire fonctionner l'outil, maintenir en appui la gâchette de sécurité puis actionner la gâchette de commande .

Si un élément physique (type scotch, collier) gêne le bon déroulement de cette procédure, l'enlever.

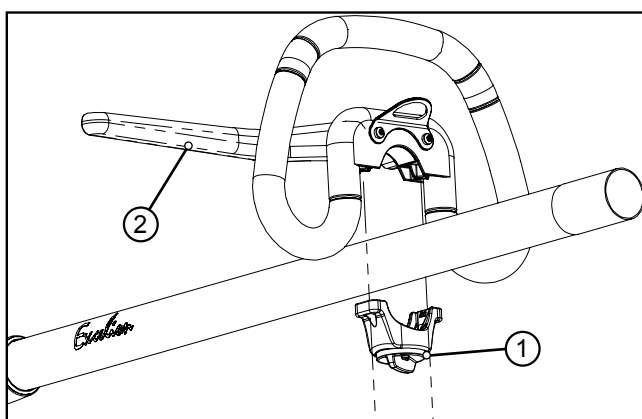
Si la sécurité est non fonctionnelle, effectuer un retour de l'outil auprès de votre distributeur

2- TEST SÉLECTEUR DE VITESSE



Les LEDS doivent changer d'état en fonction du nombre d'appui sur l'interrupteur, le régime moteur s'intensifie également.

3- VÉRIFICATION SÉCURITÉ POIGNÉE AVANT



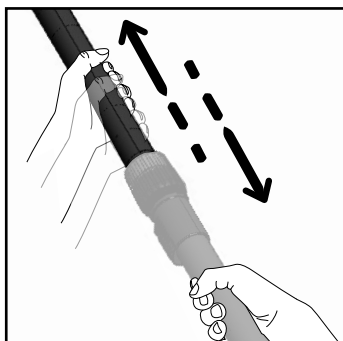
Le bouton de réglage d'orientation doit pouvoir se serrer ou se desserrer à la main. ①

Si non fonctionnelle, la remplacer

Vérifier que le dispositif d'éloignement soit correctement fixé sur la poignée. ②

NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

4- VÉRIFICATION PERCHE TELESCOPIQUE



La molette de serrage doit pouvoir se serrer ou se desserrer à la main.

La tête ne doit pas bouger une fois la molette serrée.

Si non fonctionnelle, effectuer un retour de l'outil auprès de votre distributeur

5 - REMPLACEMENT TÊTE DE COUPE KIT B 79031

1- Décomposition du Kit 79031:

KIT 79031	
79025	Cloche tête de coupe
79634	Flasque + plaque préparées
79032	Ressort central tête de coupe
76715	Circlips renforce AS 12X1.5
81116	Bol tête de coupe
84401	Graisse reduct. loctite

2- Dévisser **sans les retirer** les 2 vis du bol d'appui



TOURNEVIS
(2) PZ2

DEPUIS 2012
: Torx 25

 Perte des lardons à l'intérieur du bol d'appui en cas de dévissage complet.

3-Débloquer le bol d'appui en le tournant d' 1/4 de cercle dans le sens des aiguilles d'une montre.



NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

4-Retirer le bol d'appui.



5- Enlever le circlips.....



.....Le dispositif de blocage



Pince à circlips



.....Le ressort central de tête de coupe.



.....Et enfin la cloche de tête de coupe.



NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

6-Remettre la cloche de tête de coupe.



7- Insérer le ressort de l'axe central de la tête de coupe



8- Mettre le dispositif de blocage (rechercher manuellement son correct emplacement)



9-Positionner le circlips

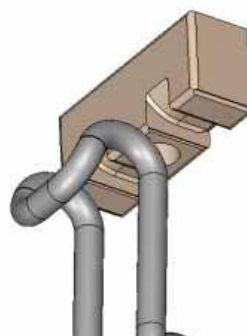


 Changer le circlips à chaque démontage !!

Pince à circlips



10- Pour le bol d'appui, dans le cas où les lardons auraient été sortis de leurs logements, les repositionner correctement (voir image cidessous)



 Le coté arrondi de l'encoche doit se trouver côté extérieur

NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

11-Mettre le bol d'appui sur la tête et le faire pivoter d' 1/4 de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.(Vérifier que le bol soit correctement clipser)

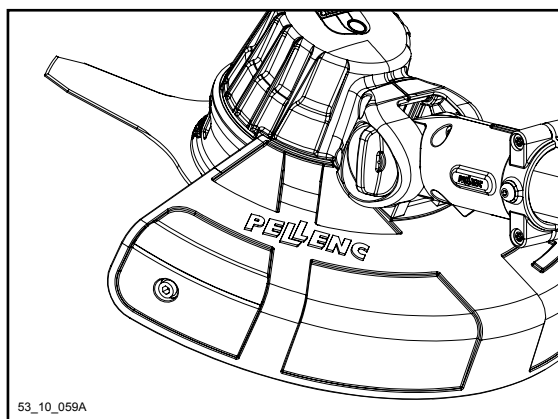


12-Serrer les deux vis de bol d'appui.



TOURNEVIS
PZ2

6 - VÉRIFICATION CARTER DE SÉCURITÉ



Vérifier le bon état du carter de sécurité, ce dernier doit être également solidement fixé à la tête de coupe.

53_10_059A

NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

7- NETTOYAGE DE L'OUTIL

Maintenir la propreté de votre outil en le nettoyant fréquemment à l'aide d'un chiffon humide et à l'air comprimé.



A l'aide d'un tournevis plat par exemple, extraire les corps étrangers se trouvant entre les ailettes du radiateur magnésium moteur et carte.

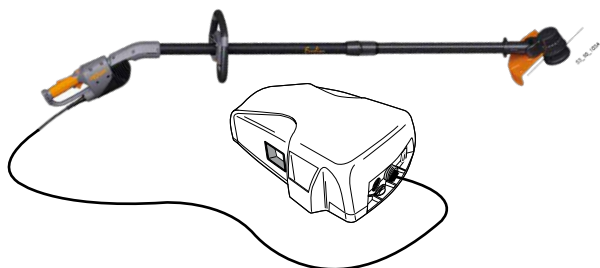
 Risque de chauffe si cette action n'est pas faite.



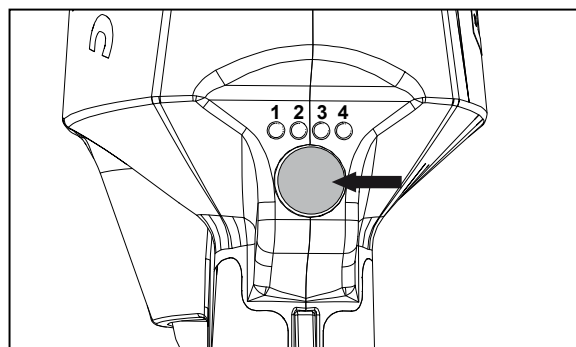
SOLVANTS INTERDITS

8- TEST DE CONSOMMATION

- 1) L'outil doit être branché à la batterie.
- 2) Allumer la batterie



- 3) Faire tourner l'outil à la vitesse maximale pendant 1 minute.

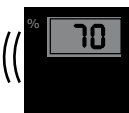
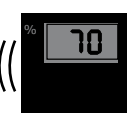
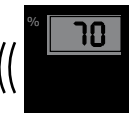


NIVEAU 2 - SERVICE TECHNIQUE UTILISATEUR

4/ L'afficheur de la batterie se met à clignoter, elle indique la consommation de l'outil.



Notice : LECTURE CONSOMMATION INSTANTANÉE
Lorsqu'un outil fonctionne sur une batterie et que son utilisation est supérieure à 50W alors l'afficheur indique la consommation instantanée de l'outil.

EXEMPLE		
De 50Watts ---> 99 Watts	Un clignotement toutes les 2 secondes (consommation en watts)	 = 70 WATTS
De 100Watts ---> 999 Watts	Un clignotement par seconde (consommation en déca-watts)  X10	 = 700 WATTS



Valeur relevée outil à vide tête montée sans outil

Notice : LECTURE CONSOMMATION INSTANTANÉE

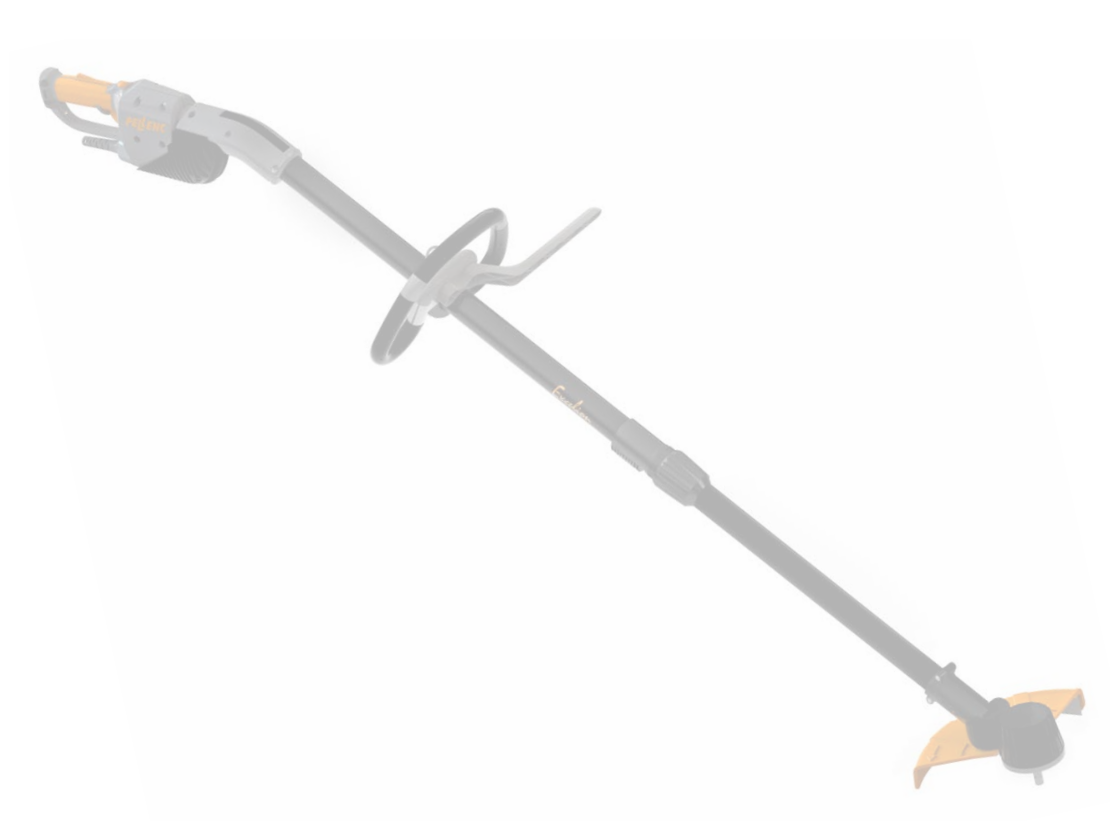
Attention, lorsque l'outil consomme moins de 50 Watts, l'afficheur ne clignote pas.

5/ Relever la valeur indiquée au bout d'1 minute, elle doit être inférieure à 100 Watts (Toutes têtes)

De "50" ---> "99" (1 clignotement / 2 secondes)	Outil OK	Puissance inférieure à 100 watts
De ""10"" ---> ""20"" (1 clignotement / seconde)		
De ""21"" ---> ""99"" (1 clignotement / seconde)	Outil non OK	Puissance supérieure à 100 watts

Si supérieure à 100 Watts retourner l'outil chez le constructeur.
(revoir les points de l'entretien si besoin)

► NIVEAU 3 RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

OUTILLAGE NECESSAIRE

TOURNEVIS
TORX 10



TOURNEVIS
TORX 20



TOURNEVIS
TORX 25



TOURNEVIS
PZ2



CLE 6 PANS 2.5



PATE THERMIQUE SANS
SILICONE HTC
(64535)



PINCE À
CIRCLIPS



DÉMONTAGE ET REMONTAGE COMPLET DE L' EXCELION

TEMPS DE RÉALISATION :

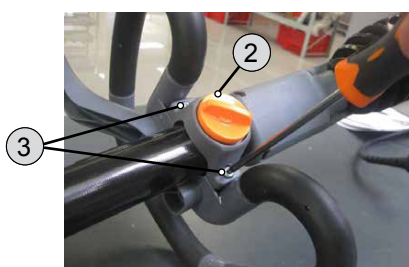
- 40 Minutes

PROCÉDURE :

- 1- Eteindre la batterie en basculant l'interrupteur sur la position «0»
- Débrancher le cordon d'alimentation. ①



- 2- Pour retirer la poignée, desserrer le bouton de réglage d'orientation ② puis retirer les 2 vis ③



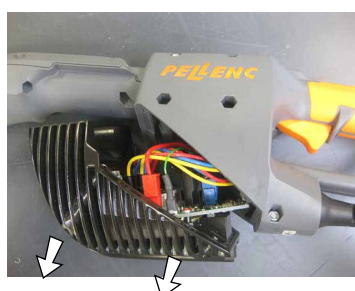
TOURNEVIS
TORX 25

- 3- Retourner l'outil afin d'accéder plus facilement aux vis.
Enlever les 4 vis du couvercle.



TOURNEVIS
TORX 20

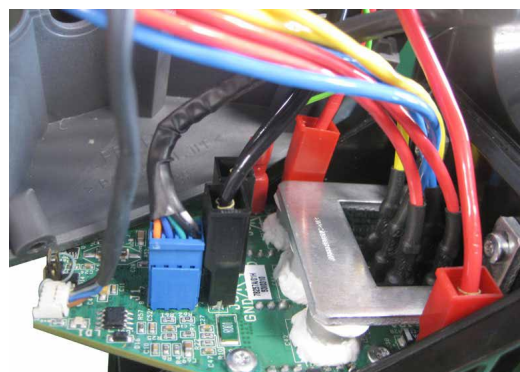
- 4- Dégager le couvercle de la poignée.



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

5- Débrancher manuellement tous les connecteurs branchés sur la carte de commande.

⚠ Les cosses d'alimentation sont avec verrouillage, il faut les déverrouiller avec un tournevis plat avant de les débrancher.



6- A présent, dévisser les 7 vis de la poignée.

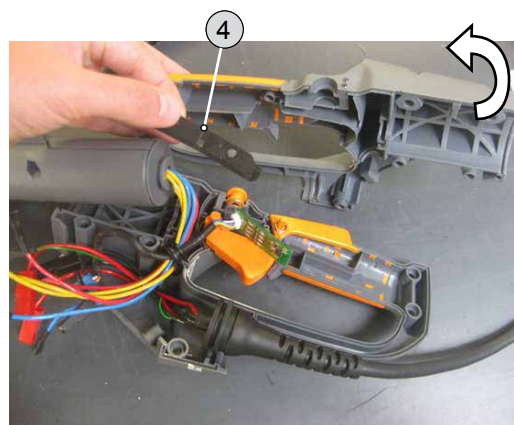


TOURNEVIS
TORX 25

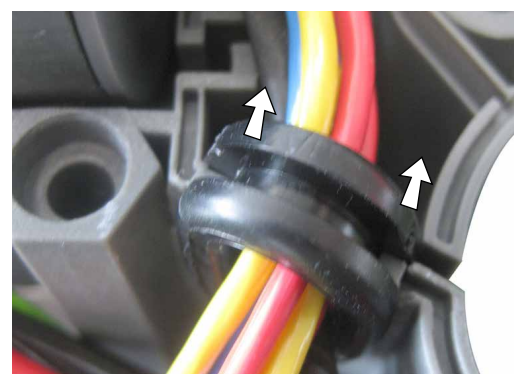
⚠ Repérer la longueur des vis.



7- Retirer la demi-poignée gauche ainsi que le joint de serrage. ④



8- Libérer le passe-fils de son logement sur la demi-poignée droite



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

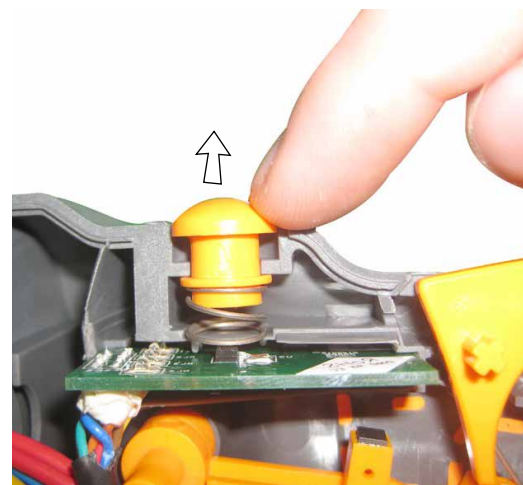
9- Dégager le tube de la demi-poignée gauche.

Oter le passe-fils (5) afin que les fils soient libres.

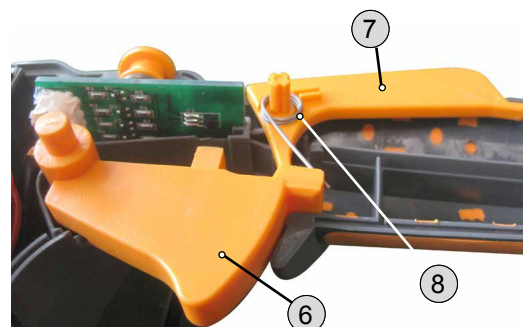
Sortir les fils moteur tête avant puis la carte gachette + connecteur.



10- Enlever sur le demi-corps gauche, l'interrupteur de sélecteur de vitesse ainsi que son ressort.



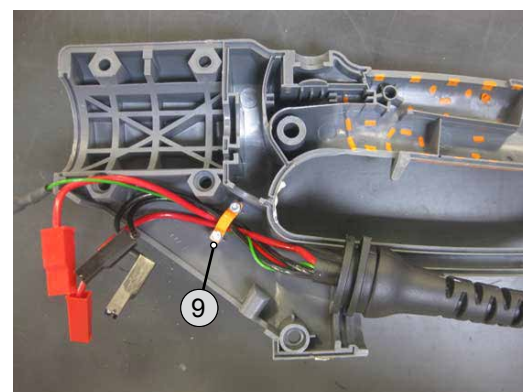
11- Retirer la gâchette de commande (6), la gâchette de sécurité (7) ainsi que le ressort (8).



12- Sur la demi-poignée droite, dévisser le cavalier (vis x2) afin de libérer les fils du faisceau d'alimentation. (9)



TOURNEVIS
TORX10



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

13- Dans le couvercle, retirer les 2 vis de la platine dissipatrice de chaleur.



TOURNEVIS
TORX 10



⚠ Veiller à ce qu'il n'y ait pas de limaille qui tombe sur la carte.

14- Enlever les 4 vis et sortir la carte de commande.



TOURNEVIS
TORX 10



⚠ Veiller à ce qu'il n'y ait pas de limaille qui tombe sur la carte.

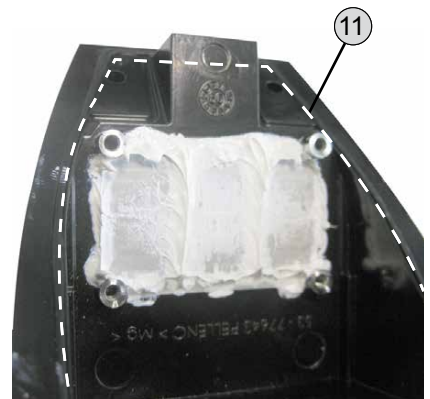
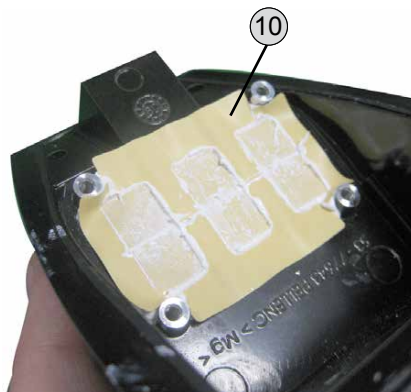
⚠ Vérifier la présence du joint d'étanchéité. ⑪

15- Sous la carte, enlever l'isolant.

⑩

Sous l'isolant, il y a de la pâte thermique
- Si celle-ci est propre (vierge de toute limaille)
la répartir avec le doigt de manière homogène.

-Si celle ci est sale, utiliser un chiffon
et nettoyer l'intérieur du couvercle.



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

16- Enlever les 6 vis du coude.



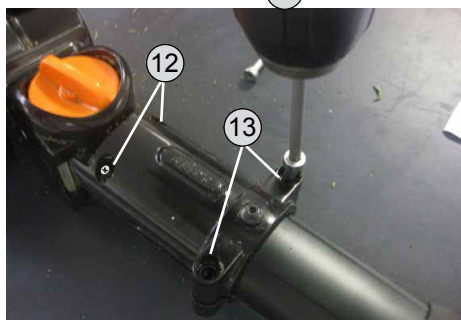
Tournevis Torx 20

Puis le retirer du tube.



TOURNEVIS
TORX 20

17- Dévisser sans les retirer, les 2 vis supérieures du support de perche (12) puis, dévisser et retirer les 2 vis inférieures (13).



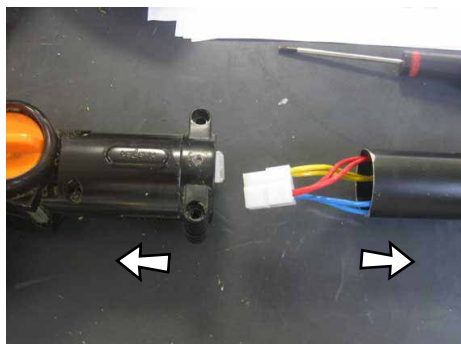
TOURNEVIS
TORX 25

18-Retirer également la petite vis au centre de la base du support perche.

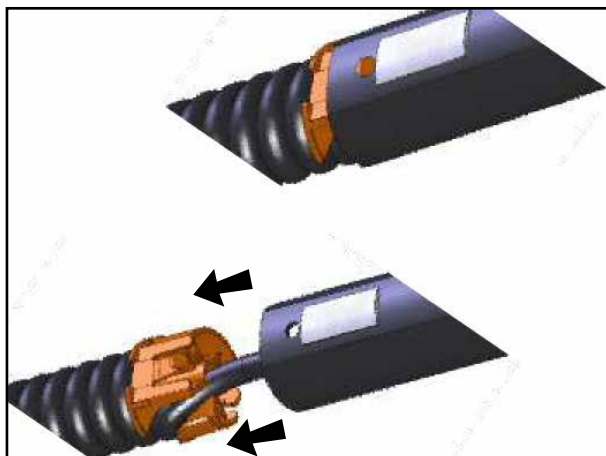


CLE 6 PANS 2.5

19-Dégager le tube de la tête en retirant les connecteurs.



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC



20- De l'autre côté du tube intérieur, retirer le bouchon de blocage.

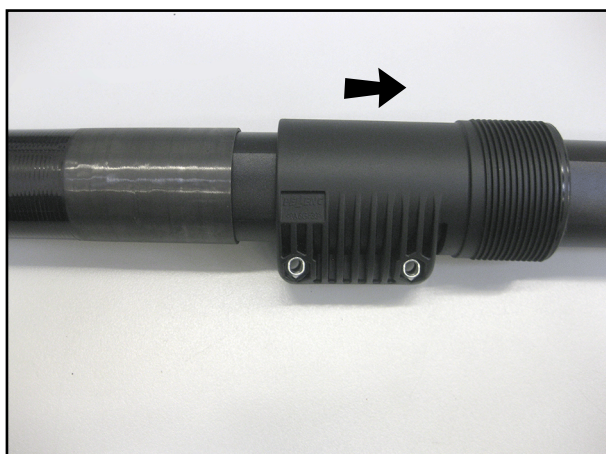
21 -Sortir manuellement le le faisceau complet du tube interne.



⚠ Vérifier qu'il y ait toujours la présence des cales anti-rotation. (14)



Dévisser la molette et la retirer du tube externe.



Enlever les deux vis du manchon et le retirer du tube externe.

NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

22- Dévisser les 3 vis de la plaque de renfort du carter de sécurité. Le retirer.



CLE 6 PANS 2.5

23- Dévisser **sans les retirer** les 2 vis du bol d'appui.



TOURNEVIS
PZ2

DEPUIS 2012 :
TORX 25

 Perte des lardons à l'intérieur du bol d'appui en cas de devissage complet.

24- Débloquer le bol d'appui en le tournant d' 1/4 de cercle dans le sens des aiguilles d'une montre.



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

25-Retirer le bol d'appui.



26- Enlever le circlips.....



.....Le dispositif de blocage.



Pince à circlips



.....Le ressort central de tête de coupe.



.....Et enfin la cloche de tête de coupe.



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

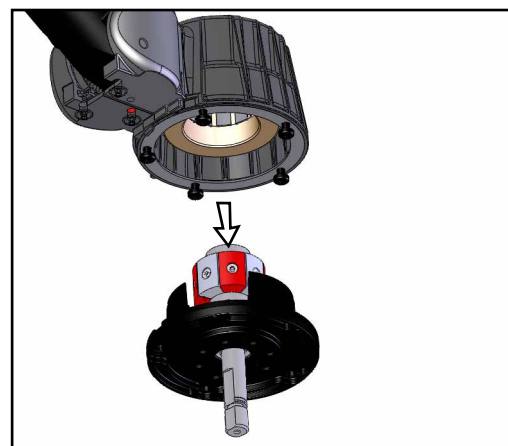
27- Enlever à présent les 5 vis du carter moteur bas.



TOURNEVIS
TORX 20



28- Tirer fortement sur l'axe (tirer droit) afin de sortir le carter bas + rotor.



29- Remettre à présent les 5 vis sans serrer, en effet, il est possible que de la limaille se soit déposée à l'intérieur de leurs emplacements.



30- Vérifier la présence de la rondelle souple.



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

31- Sur la tête, dévisser et retirer le bouton de réglage d'orientation.



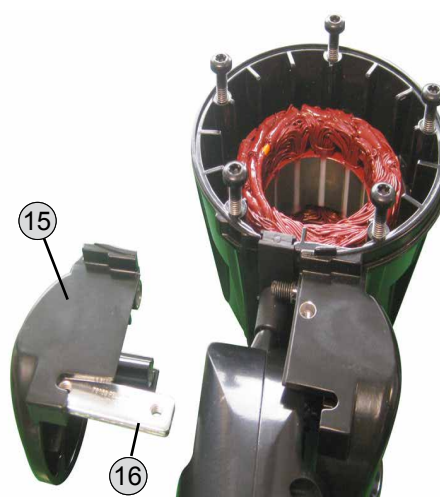
32- Enlever les deux vis du carter haut comme représenté sur l'image ci-contre.



TOURNEVIS
TORX 20



33- Le support inclinaison ⑮ peut maintenant s'enlever ainsi que la plaque écrou ⑯.

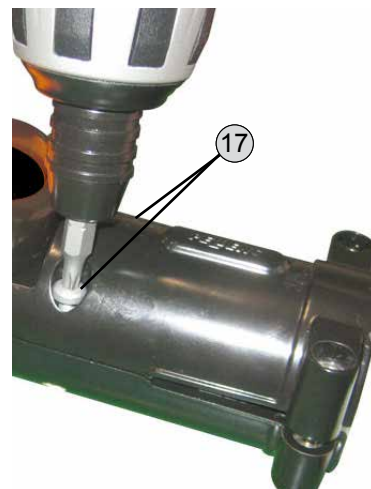


NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

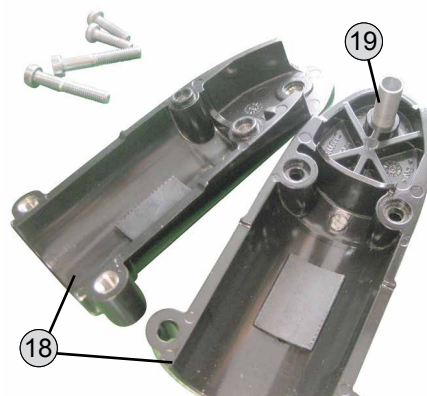
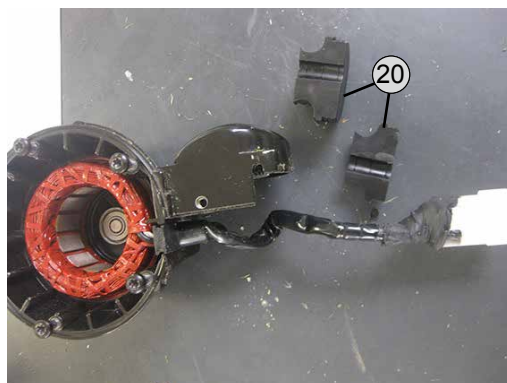
34- Dévisser les 2 vis supérieures du support de perche (17)



TOURNEVIS
TORX 20



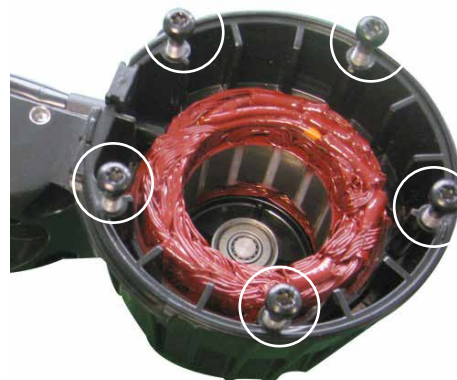
35- Retirer les deux demi-supports perche (18) l'entretoise (19) et les deux demi-caoutchoucs guides (20)



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

REMONTAGE

36- Pour démarrer le remontage de l'outil, enlever tout d'abord les 5 vis du carter moteur.



37- Prendre le carter bas + rotor. (21)

Maintenir l'axe fermement et positionner les deux éléments comme représenté ci-contre.

Lorsque vous serez assez proche, le rotor va être attiré fortement par le champ magnétique du stator : laissez le partir, ne tentez pas de le retenir.

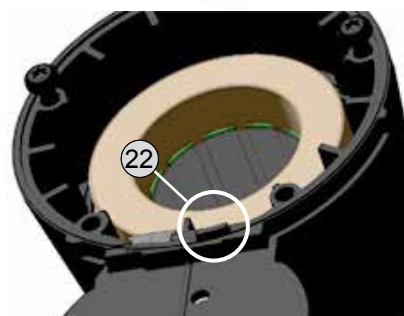
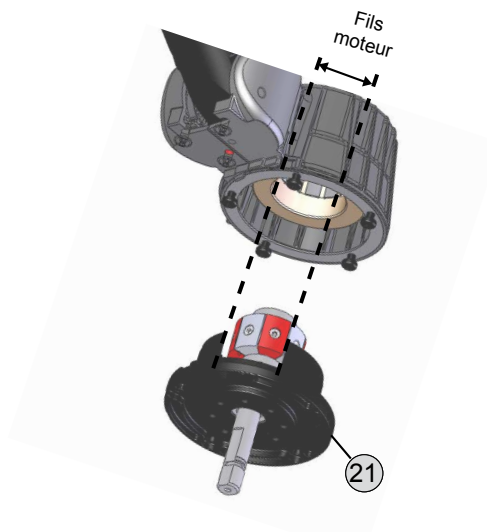
-Il est important de centrer le carter par rapport aux fils du stator afin de ne pas pincer ces derniers lors de la fermeture de l'ensemble.

⚠ ATTENTION ! Bien tenir les éléments à l'extérieur pour éviter toutes blessures lors de cette manipulation.

⚠ Avoir vérifié au préalable la présence de la rondelle élastique dans le rotor.

⚠ Avoir vérifié au préalable la présence du joint dans le carter.

⚠ Il faut que les deux carters soient correctement positionnés (voir le détrompeur) (22).



Remettre et visser les 5 vis du carter moteur.



TOURNEVIS
TORX 20

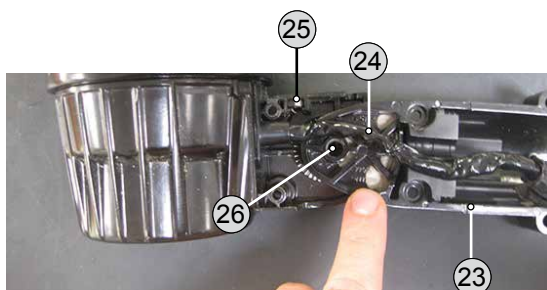


2,5Nm



NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENC

38- Prendre le demi-support perche droit (23) et le mettre entre le faisceau (24) et le carter tête (25)
(Positionner les trous (26) des deux pièces dans le même axe).



⚠ Mettre les caoutchouc sur les demi-soutres perche
-Le plus gros sur le demi-soutre droit
-Le plus petit sur le demi-soutre gauche

39- Insérer la molette d'orientation.



40- Sur la tige de la molette ressortant de l'autre coté, insérer une entretoise.



⚠ Le faisceau moteur tête doit passer au-dessus de l'entretoise, voir la photo ci-contre.

41- Positionner le demi-caoutchouc le plus imposant dans son emplacement. Placer le faisceau dans l'encoche.



NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENC

42- Après avoir mis le second demi-caoutchouc dans le demi-support gauche de perche venir positionner ce dernier à l'emplacement prévu.



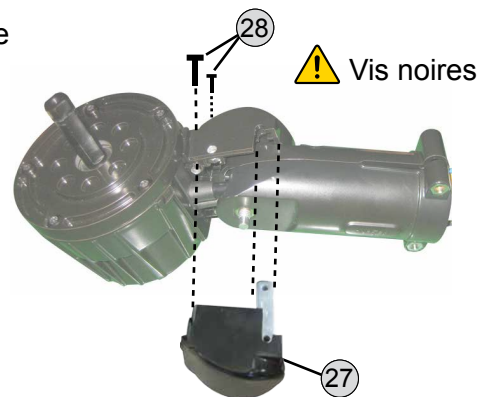
⚠ S'assurer que les fils ne soient pas pincés.

Tourner la molette pour fixer les demi-corps.



43- Positionner le support inclinaison et la plaque écrou (marquage vers l'extérieur). (27)

44- Mettre les vis de fixation du support inclinaison et les serrer . (28)



45- Insérer les deux vis supérieures du support de perche.

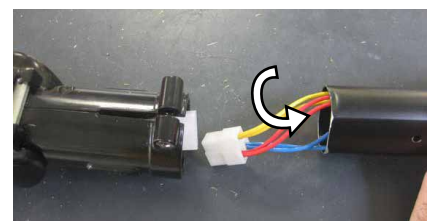
Il est inutile de serrer ces vis pour le moment.



⚠ VOIR PAGE 45, LA PROCÉDURE DE REMONTAGE DE LA PERCHE TÉLESCOPIQUE

46- Brancher le connecteur entre la perche et la tête.

Tourner la tête à plusieurs reprises afin de spiraler le faisceau sortant du tube.



NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELENC

47- Rentrer le tube interne dans le tube externe jusqu'en butée,

Positionner sur le même axe les alésages de la vis d'arrêt (29).



48-Visser la vis d'arrêt

CLÉ 6 PANS 2.5



0.8Nm



49 - Revisser les 2 vis supérieures du support de perche (30)

Tournevis Torx 20



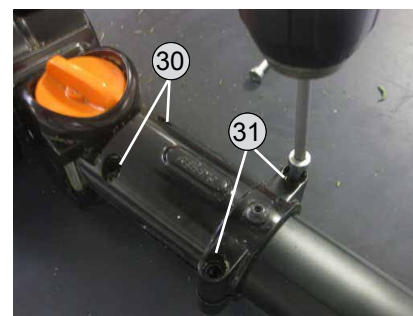
2,5Nm

- Revisser les 2 vis inférieures du support de perche (31)

Tournevis Torx 25



2,5Nm



PINCE EN MAGNESIUM : SERRAGE PROGRESSIF ET SYMETRIQUE.

IL EST INUTILE DE VOULOIR FAIRE TOUCHER LES 2 COTÉS DE LA PINCE.

50-Remettre la cloche de tête de coupe. 51- Insérer le ressort de l'axe central de la tête de coupe.



NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENCE

52- Mettre le dispositif de blocage (rechercher manuellement son correct emplacement).



53-Positionner le circlips.

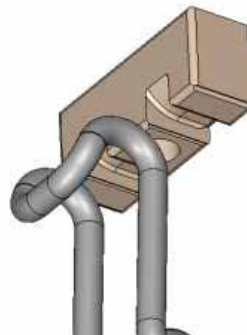


⚠ Changer le circlips à chaque démontage !!

Pince à circlips



54- Pour le bol d'appui, dans le cas où les lardons auraient été sortis de leurs logements, les repositionner correctement (voir image ci-dessous).



⚠ Le côté arrondi de l'encoche doit se trouver côté ressort.

55-Venir insérer le carter de sécurité dans la tête de manière à ce que l'alésage de la plaque de renfort soit alignée à celui de la tête.



56- Mettre le bol d'appui sur la tête et le faire pivoter d' 1/4 de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. (Vérifier que le bol soit correctement clipsé).

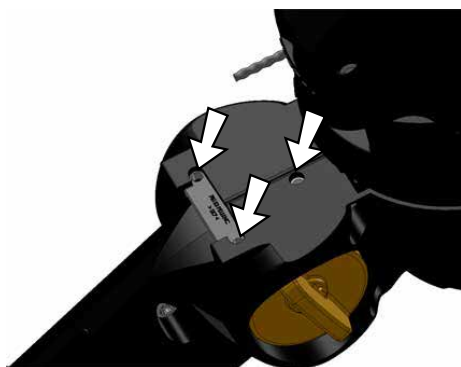
NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENC

57-Serrer les deux vis du bol d'appui.



TOURNEVIS
PZ2

58-Venir insérer le carter de sécurité dans la tête de manière à ce que l'alésage de la plaque de renfort soit aligné à celui de la tête.



59- Mettre les vis et serrer la plaque de renfort.



CLÉ 6 PANS 2.5

60-Amener le manchon coude bas à l'extrémité du tube (coté poignée).



61-Positionner le bouchon faisceau tube ainsi que le bouchon faisceau poignée dans les emplacements du coude bas, le faisceau doit reposer sur la rainure centrale.



Ajuster la longueur du faisceau
afin que l'ensemble soit
correctement positionné.

NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENCE

62-Mettre en place le coude haut, insérer les vis et les serrer.

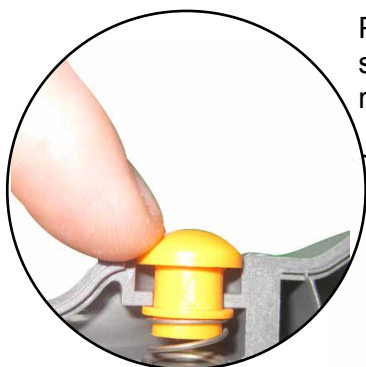


TOURNEVIS
TORX 20

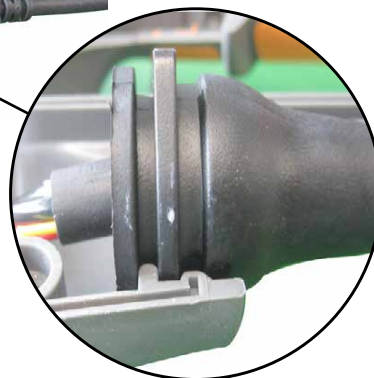
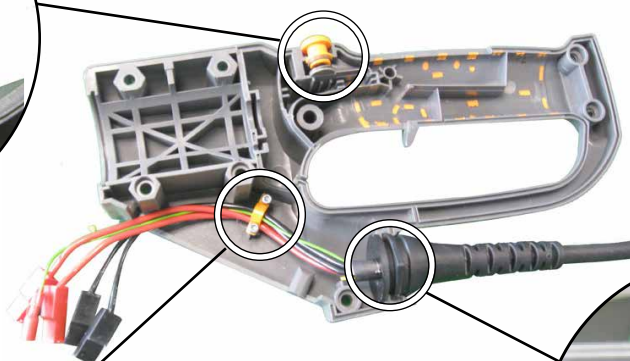


2Nm

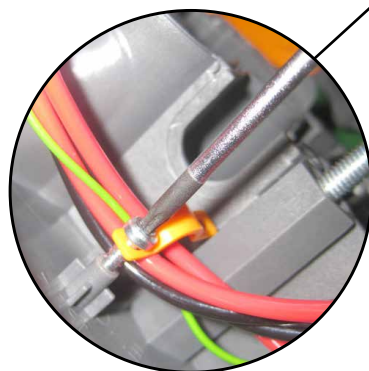
63- Sur la demi-poignée droite :



Positionner l'interrupteur de
sélection de vitesse ainsi que son
ressort.



Mettre le cordon dans
son
emplacement.



Mettre les fils du faisceau
d'alimentation dans le cavalier
(vis x2) et fixer celui-ci .



TOURNEVIS
TORX 10



Serrer modérément le cavalier.

NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELENC

64- Amener le manchon coudé dans son emplacement dans la demi-poignée, positionner l'embout du bouchon comme représenté ci-dessous:



65-Prendre le passe-fils de la poignée et y insérer le connecteur bleu de la carte gâchette.



66-A présent, passer les autres fils qui seront connectés à la carte.



67- Mettre la carte "affichage poignée" dans son emplacement. (32)



33

This close-up image shows the orange plastic housing assembly. Callout 34 points to the main body of the housing. Callout 35 points to a small orange plastic component (a pin or clip) that is inserted into a hole in the housing. Callout 36 points to a white plastic component (a pin or clip) that is inserted into a hole in the housing.

Voir la photo ci-contre pour la position et la longueur des vis.



Diagram of the power tool handle assembly. Callout 37 points to the mounting holes on the handle and the base of the tool. Callout 38 points to the mounting holes on the top of the handle. Below the diagram, there are five screws: four long screws and one shorter screw.

NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELENC

72- A l'intérieur du couvercle :

Si ce n'est déjà fait, mettre un peu de pâte thermique à l'emplacement où sera posé l'isolant.

⚠ Ne pas en mettre en abondance (ref : 64635)

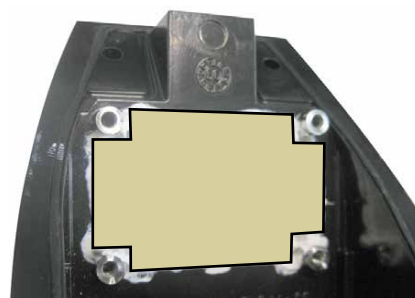


PÂTE THERMIQUE SANS
SILICONE HTC
(64535)

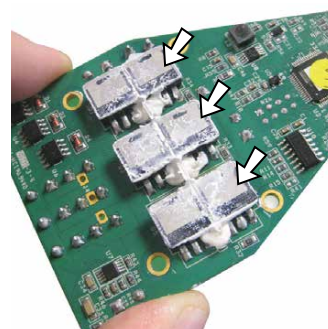


73- Mettre l'isolant.

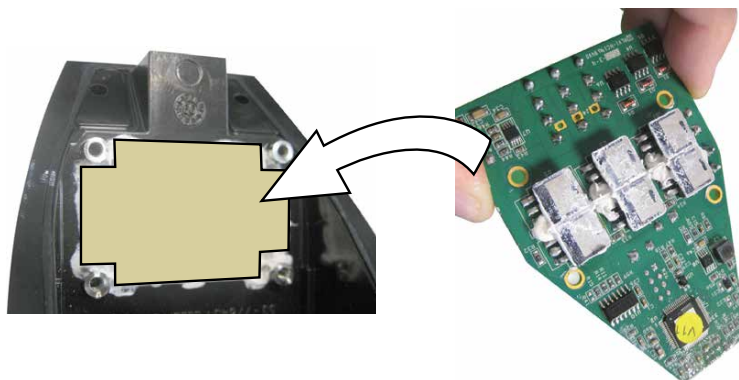
Pâte à appliquer sur le
dessus des capacités



74- Sur la carte de commande appliquer légèrement de la pâte thermique sur les composants qui seront en contact avec l'isolant et le dissipateur.



75- Poser la carte de commande dans le couvercle.



76- Insérer et serrer les 4 vis.



TOURNEVIS
TORX 10



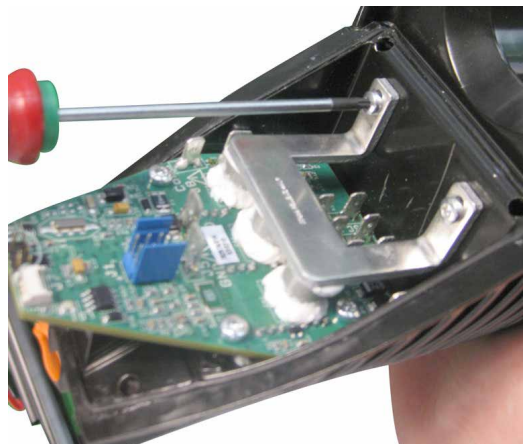
1,5Nm



NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENC

77- Poser la platine dissipatrice de chaleur.

Vérifier pendant le serrage des vis que la platine soit constamment en contact avec les composants.



BRANCHEMENT DE LA CARTE COMMANDE

78- Au centre de la platine dissipatrice de chaleur, brancher les connecteurs issus du moteur.

Les mettre en fonction du marquage des couleurs sur la carte.

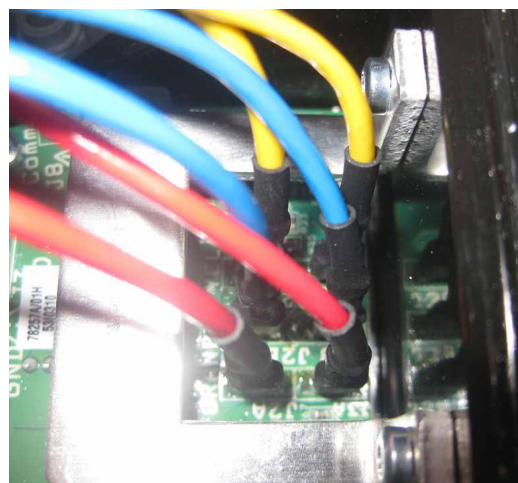
Dans l'exemple ci-contre de haut en bas :

- Jaune
- Bleu
- Rouge

79- A présent brancher dans l'ordre :

Les connecteurs du faisceau d'alimentation :

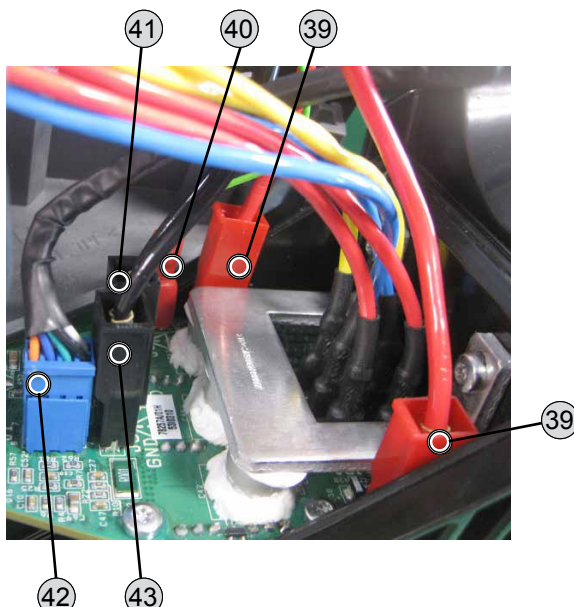
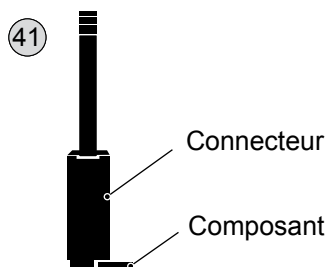
- Les rouges (Alimentation batterie) (39)
- Le vert (Communication outil) (40)
- Les noirs (Masse alimentation batterie) (41), (43)



Le connecteur de la carte commande et affichage poignée :

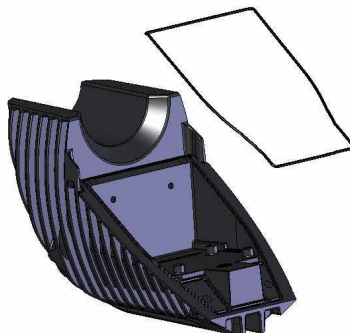
- Le bleu : (Liaison entre la carte commande et la carte selectrice de vitesse) (42)

⚠ monter le connecteur d'alimentation noir (41) dans le bon sens pour qu'ils ne soit pas en contact avec un composant de la carte.



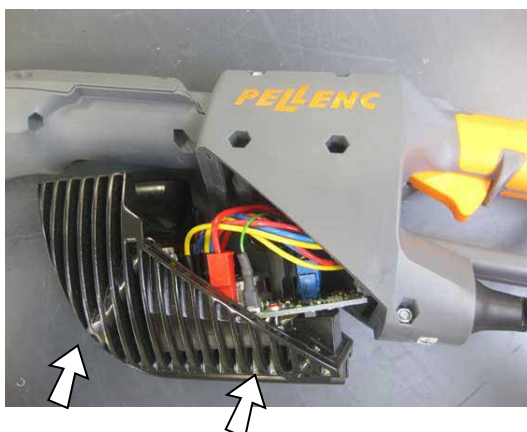
NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENC

 Avant de refermer, vérifier la présence du joint d'étanchéité sur le couvercle.



80- Retourner l'outil afin d'accéder plus facilement aux vis.

81- Engager le couvercle dans la poignée.



 Faire attention lors de la fermeture qu'aucun fil ne soit pincé.

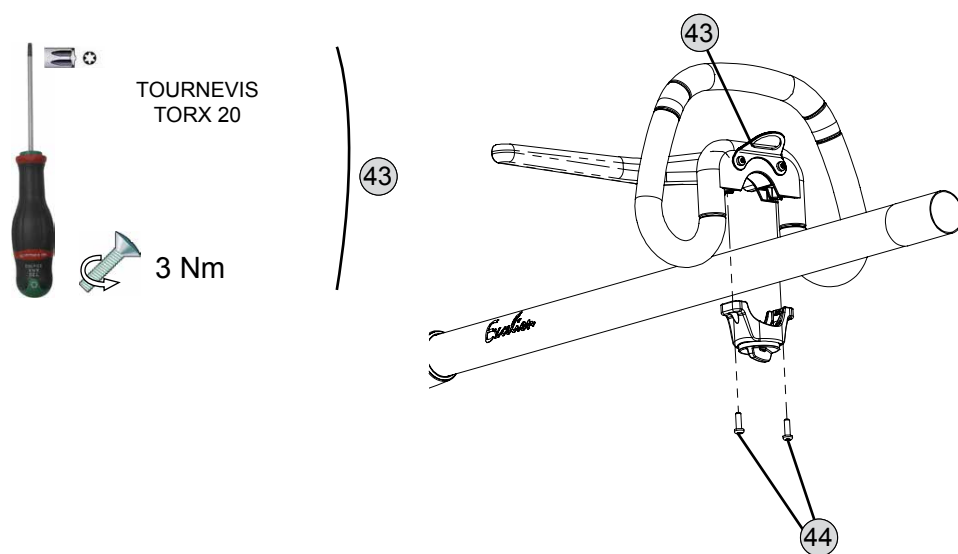
82- Visser les 4 vis du couvercle.



NIVEAU 3 - REPARATEUR AGREE PELLENC

83- Mettre la poignée haute (Cf. notice pour la position sur le tube); oeillet de portage côté poignée principale (43).

Mettre les 2 vis, les serrer (44).



MONTAGE PERCHE TÉLESCOPIQUE

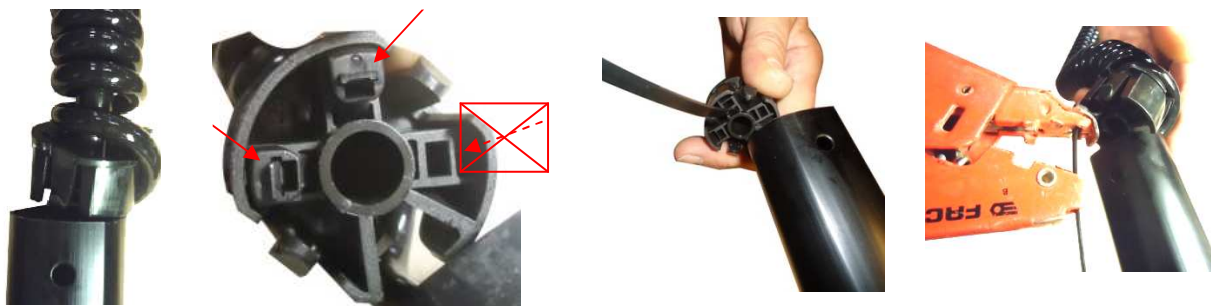
1- Faire passer le faisceau spirale dans le bouchon spirale et le faire glisser jusqu'aux spirales



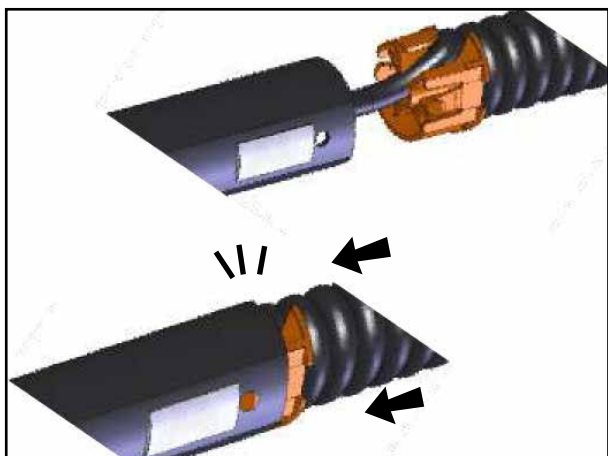
2- Faire passer le bouchon par le côté le plus long du faisceau spiralé.

3-Pousser le bouchon jusqu'à la butée de la première spirale

4- En regardant sous le bouchon on peut remarquer trois emplacements creux, insérer dans deux de ceux-ci un serre flex, cela aura pour but de maintenir correctement le bouchon avec le faisceau.



5-Insérer le faisceau spirale dans le tube perche intérieur équipé jusqu'à clipser le bouchon dans les encoches du tube



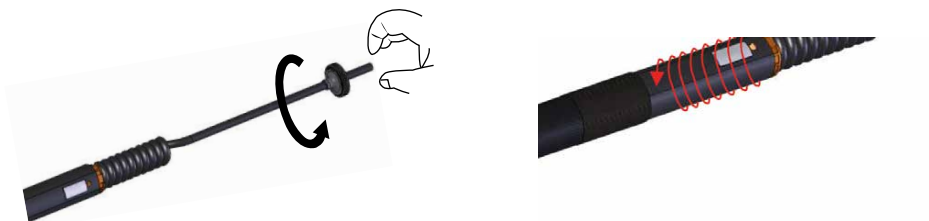
6-Vérifier que le bouchon soit bien clipsé sur le tube de perche.
Il doit y avoir un son lors du clipsage.

NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

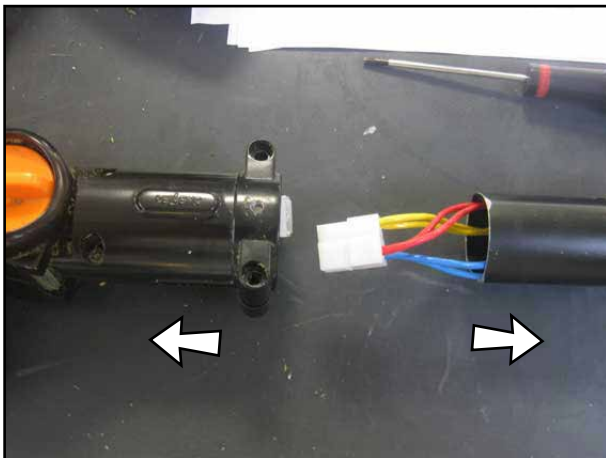
7 - Insérer le tube interne + faisceau dans le tube externe.



8-Saisir manuellement le faisceau coté cable et effectuer une rotation pour l'insérer complètement.

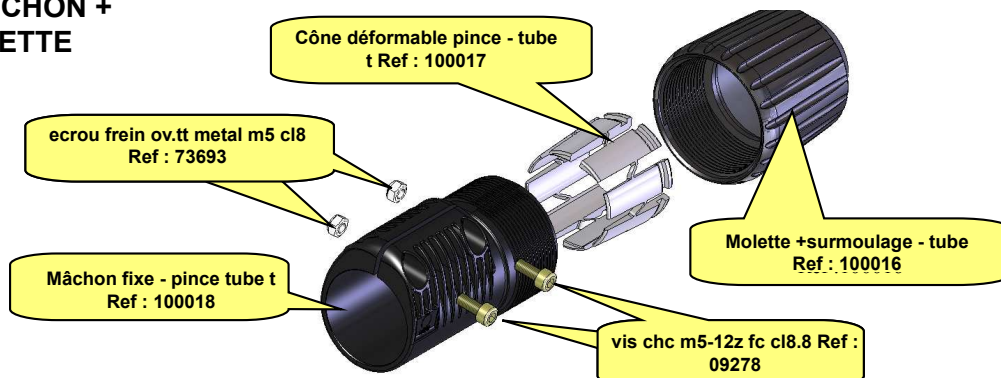


9 - Rebrancher les connecteurs.



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

DÉTAIL MANCHON + CÔNE+ MOLETTE



Prendre le cône déformable, l'agrandir manuellement à sa base pour faciliter l'insertion de ses ailettes dans la gorge de la molette.



Placer le manchon à l'extrémité du tube externe (coté tête).

Pour pouvoir le positionner correctement, prendre un tournevis plat et ouvrir la gorge



Serrer les 2 vis du manchon



Amener la molette et la visser sur le manchon.

NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

COUPLES DE SERRAGES SPÉCIFIQUES EXCELION

	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Fixation du couvercle (X4)	1.5	/



	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Serrage de la poignée (X7)	2.2	/



	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Fixation platine dissipatrice de chaleur (X2)	1.5	/



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

COUPLES DE SERRAGES SPÉCIFIQUES EXCELION

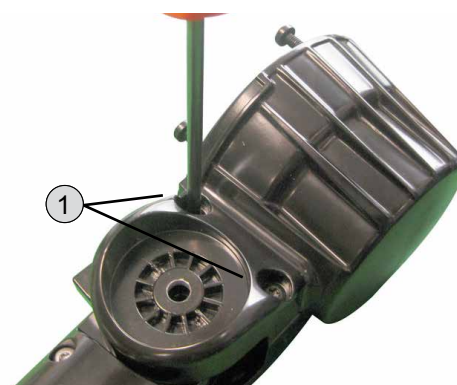
	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Fixation de la carte (X4)	1,5	/



	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Fixation carter moteur bas (X5)	2,5	/



	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Serrage vis carter haut (X2)	3,5	/



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

COUPLES DE SERRAGES SPECIFIQUES EXCELION

	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Vis supérieures support de perche (X2)	2,5	/
②	Vis inférieures support de perche (X2)	2,5	/



	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Vis d'arrêt tête	0.8	Oui



	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Bol d'appui (X2)	2.2	/



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

	Désignation	Couple N/m	Frein filet
①	Fixation coude (X6)	2	/



NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

RECHERCHE DE PANNES

Symptômes	Etat de l'interrupteur marche/arrêt de la batterie	Etat des diodes	Cause probable	Vérifications	Solutions	Réparateur
L'outil ne démarre pas	0	Eteintes	Batterie éteinte	Interrupteur de la batterie	Basculer l'interrupteur de la batterie	Utilisateur
	I	Eteintes	Le cordon d'alimentation est sectionné	Vérifier l'état du cordon	Changer le cordon	Distributeur agréé PELLENC
			Batterie	Vérifier que la batterie ne soit pas complètement déchargée	Recharger la batterie	Utilisateur
			Carte électronique	Chez distributeur agréé PELLENC	Changer la carte électro- nique si les diodes restent éteintes après mise en route et contrôle des pré- cédents points	Distributeur agréé PELLENC
		Allumées	Une gâchette ne fonc- tionne plus	Chez distributeur agréé PELLENC	Changer la gâchette ou le détecteur	Distributeur agréé PELLENC
			Carte électronique	Chez distributeur agréé PELLENC	Changer la carte électronique	Distributeur agréé PELLENC

NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

RECHERCHE DE PANNES

Symptômes	Etat de l'interrupteur marche/arrêt de la batterie	Etat des diodes	Cause probable	Vérifications	Solutions	Réparateur
La tête de coupe (fil ou lame métallique) fait un bruit inhabituel ou vibre énormément	I	Allumées	Lame de coupe endommagée	Vérifier l'état de la lame (absence de fissures ou de déformation)	Changer la lame de coupe	Utilisateur
			Cloche endommagée	Vérifier l'absence de déformation	Changer la cloche	Utilisateur
			Pièce de maintien de la lame de coupe endommagée	Vérifier l'absence de déformation	Changer la pièce de maintien de la lame métallique	Distributeur agréé PELLENC
			Axe moteur endommagé	Vérifier l'état de l'axe (absence de déformation)	Changer l'axe moteur	Distributeur agréé PELLENC
Ejection du fil de coupe lors de l'utilisation	I	Allumées	Encrassement de la tête de coupe	Nettoyer les cames	Changer le dispositif de blocage	Utilisateur
			Usure des dents de la came crantée	Vérifier l'état des dents		Distributeur agréé PELLENC

NIVEAU 3 - RÉPARATEUR AGRÉÉ PELLENC

RECHERCHE DE PANNES

Symptômes	Etat de l'interrupteur marche/arrêt de la batterie	Etat des diodes	Cause probable	Vérifications	Solutions	Réparateur
L'outil s'arrête en cours d'utilisation		Allumées	Une gâchette ne fonc- tionne plus	Chez distributeur agréé PELLENC	Changer la gâchette ou le détecteur	Distributeur agréé PELLENC
		Eteintes	Le cordon d'alimentation est sectionné	Vérifier l'état du cordon	Changer le cordon	Distributeur agréé PELLENC
			L'outil a atteint sa limite en température	4 bips au niveau de la batterie	Laisser refroidir l'outil pen- dant 5 minutes environ	Utilisateur
			La batterie est déchargée	A l'arrêt, contrôler le niveau de charge de la batterie indiqué sur la fenêtre latérale	Recharger la batterie (si inférieure à 10%)	Utilisateur

